



Telcar® GS4063 NAT

新加坡聚合树脂有限公司 - 热塑性弹性体

一般信息

总览

| | |
|------|------------|
| 材料状态 | • 已商用：当前有效 |
| 供货地区 | • 亚太地区 |
| 形式 | • 粒子 |

ASTM & ISO 属性¹

| 物理性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|------------------------------|------|----------|------------|
| 密度 / 比重 | 1.09 | | ASTM D792 |
| 熔流率 (熔体流动速率) (190°C/2.16 kg) | 40 | g/10 min | ASTM D1238 |
| 弹性体 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 拉伸应力 (100%应变) | 160 | psi | ASTM D412 |
| 拉伸应力 (300%应变) | 218 | psi | ASTM D412 |
| 抗张强度 (屈服) | 363 | psi | ASTM D412 |
| 伸长率 (断裂) | 700 | % | ASTM D412 |
| 硬度 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 肖氏硬度 (邵氏 A, 10 秒) | 40 | | ASTM D2240 |

加工信息

| 注射 | 额定值 | 单位制 |
|------------|--------------|-----|
| 料筒后部温度 | 360 到 450 | °F |
| 料筒中部温度 | 370 到 460 | °F |
| 料筒前部温度 | 379 到 469 | °F |
| 射嘴温度 | 390 到 480 | °F |
| 加工 (熔体) 温度 | 390 到 480 | °F |
| 模具温度 | 95 到 120 | °F |
| 注塑压力 | 200 到 801 | psi |
| 注射速度 | 快速 | |
| 背压 | 24.9 到 99.9 | psi |
| 螺杆转速 | 50 到 100 | rpm |
| 垫层 | 0.150 到 1.00 | in |

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。